

- 生産能力：MAX14,000個/時
- 配列：5×10列、5×11列
- 電源：三相200V
- 消費電力：約1.1kW
- 重量：約800kg
- 機械寸法：2694(幅)×1006(奥行)×2003(高さ)mm
- リフト反転時高さ約2740mm(大型パット時)
- 飯ホッパー容量：炊き上がり飯約5升(約15kg)

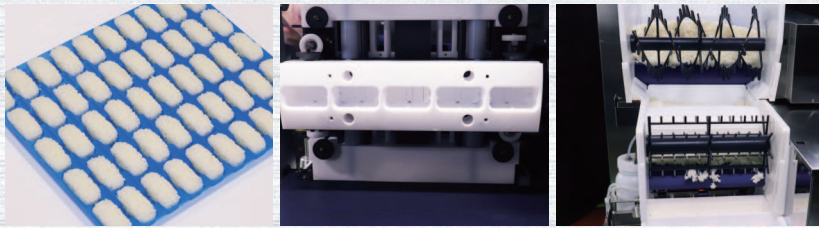


シャリ玉量産機

SMPM

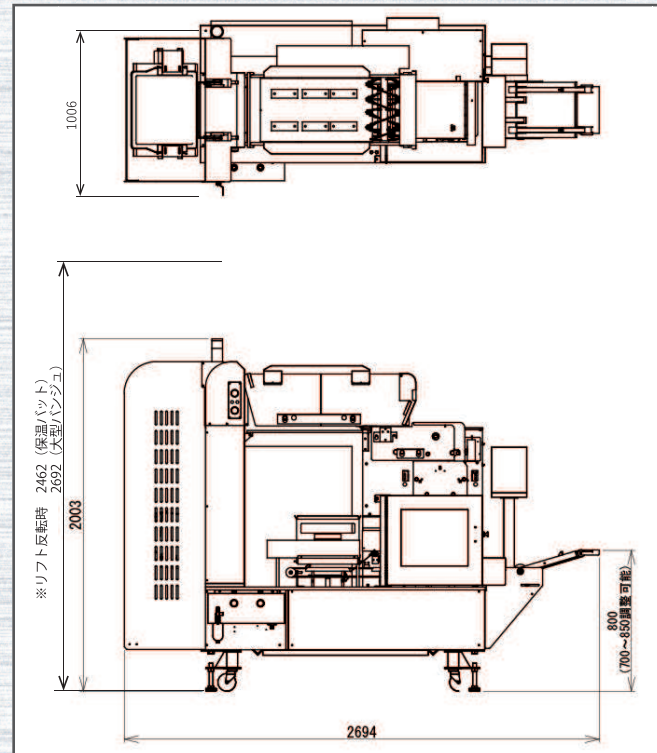
※デザイン・仕様につきましては予告無しに変更する場合があります。

最大14,000個 / 時の
シャリ玉を製造可能！



- シャリの成形からトレーへの整列まで全て機械で自動化
- 当社独自のシャリ供給方式によりシャリへのダメージを抑えたシャリ玉を製造可能
- プレス成形後は、型から押し出して直接トレーへ整列する為、シャリ玉の形状・品質を損なうことなく整列可能

レイアウト



高品質シャリ玉製造の5つの独自ポイント

POINT

1

シャリホグシ

2箇所のホグシにより、シャリへのダメージを押さえた、ソフトなシャリを送る事が可能。

第一ホグシ部



シャリへのダメージを押さえずに、ならせん状ほぐし。

第二ホグシ部



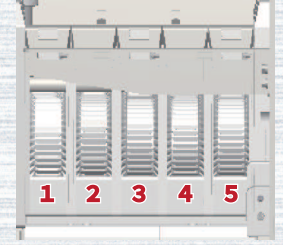
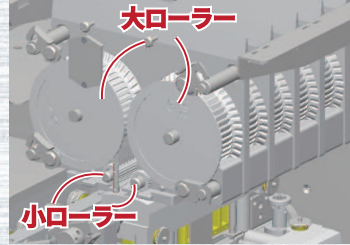
ならしローラーでシャリをならし更に細かくシャリを定量にほぐす。

POINT

2

シャリ供給

大小二段のローラーによりシャリ玉の重量が安定。5列のローラーは独立駆動の為、1列ごとに密度調整可能。

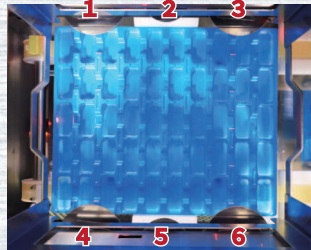
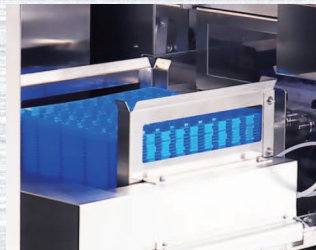


POINT

3

トレー供給

6つのツメの回転により、重なって供給されることなくトレーを1枚1枚供給。

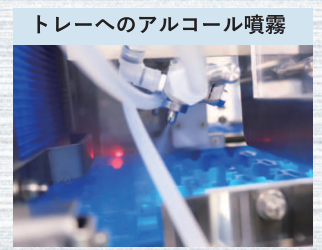


POINT

4

アルコールタンク

トレーへのアルコール噴霧機能付きの為、衛生面も安心。

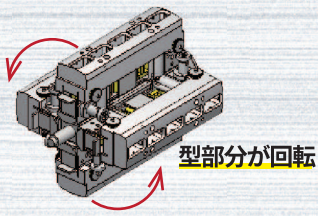


POINT

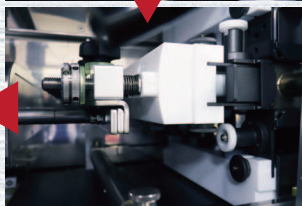
5

成形・シャリ玉供給

4分割の公転駆動式を採用し、省スペース化を実現。横からのプレス後、そのままトレーへ整列。シャリ玉の形状が崩れる心配なし。



型部分が回転



搬送部にて取出し



整列位置は
タッチパネルにて
簡単に調整可能！

お客様のご要望に合わせた特別仕様実績

● 俵型製造

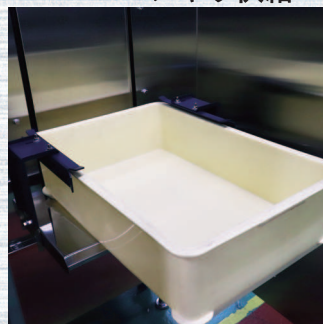
俵型



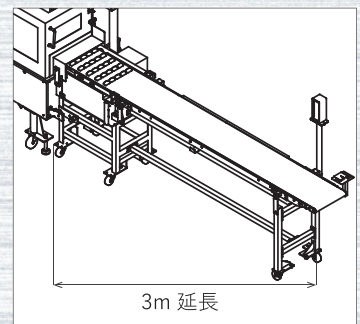
ベルトへ直接整列



● 大型番重でのシャリ供給



● 搬送部コンベア延長



3m 延長