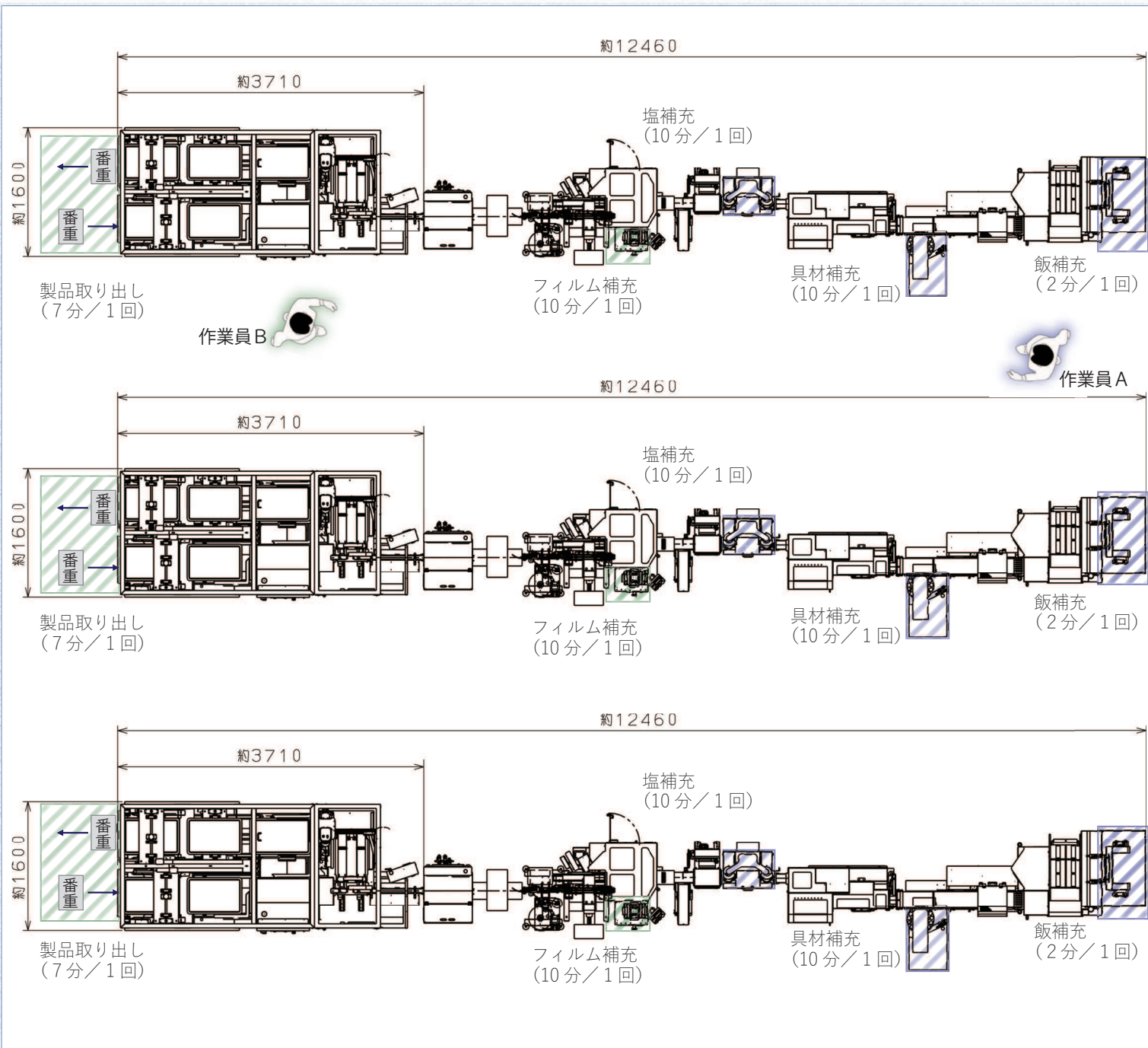


3ライン2名オペレーション例

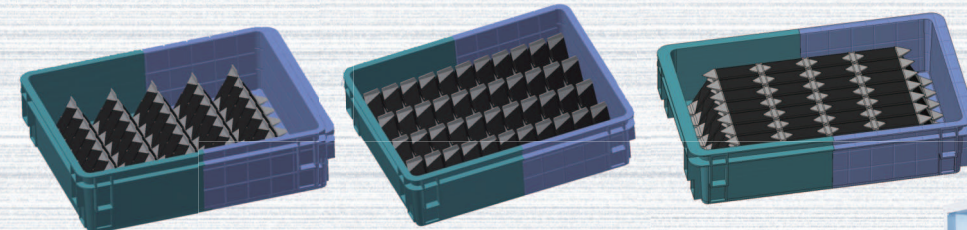


おにぎり整列ロボット・段積機

ONR
ODY

らくらく1オペレーションの実現

- ・ 検品装置との連動制御で良品を全自動で箱詰め
- ・ 「具入れ装置、検品装置、自動整列 + 段積機」セット導入で更なる省人化へ
- ・ 整列パターン3種類対応

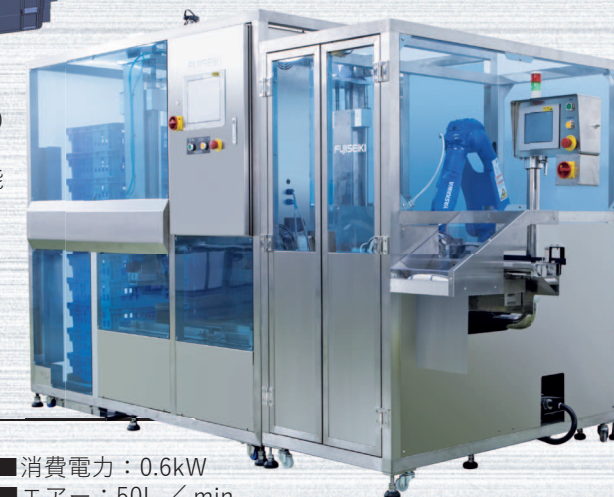


例： 40個(8×5)

44個(11×4)

2段72個(8×5)(8×4)

※整列個数は設定変更可能



おにぎり整列ロボット

- 生産能力：3,300個/時
- 電 源：三相 200V
- 重 量：200kg
- 消費電力：2.3kW
- エア：400L/min
- 機械寸法：1320(幅)×1520(奥行)×1770(高さ)

おにぎり段積機

- 生産能力：3,300個/時
- 電 源：三相 200V
- 重 量：480kg
- 消費電力：0.6kW
- エア：50L/min
- 機械寸法：2400(幅)×1520(奥行)×2500(高さ)

お客様の生産状況、お悩みに合わせて
最大限の省人化メリットをご提案致します。



検品

商品の上・前面・裏面を、3方向のカメラで瞬時に撮影し包装状態とラベルを検品。不良は内容別にドロップアウトします。商品切り替え時は、備え付けのバーコードスキャナで簡単に行えます。

- 処理能力：3,300個/時
- 電源：単相 AC100V
- 消費電力：90W
- 重量：約120kg
- 機械寸法：930(幅)×900(奥行)×1650(高さ)
- エア：0.3Mpa

ラベル・包装不良エラー(→)

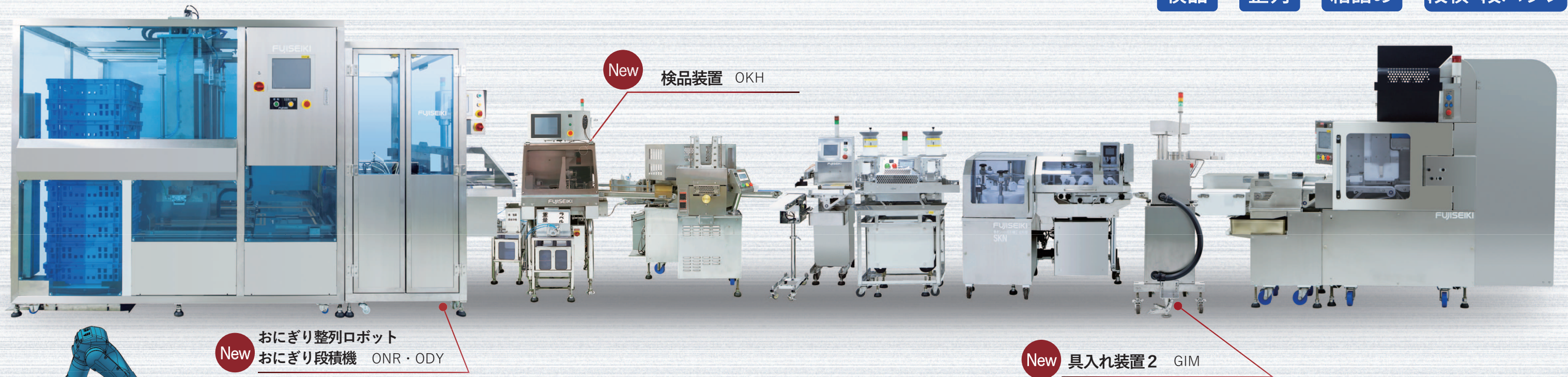
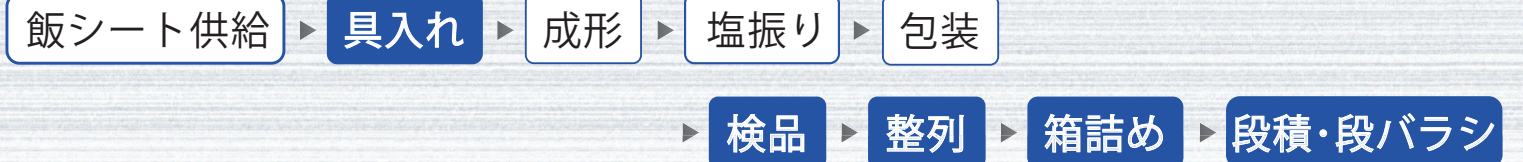


不良排出装置(↑)
重量・ラベル・包装・その他

作業性150%改善

～3ライン1名への第1弾～

1ラインを1名で、らくらく生産。



整列⇒箱詰め⇒段バラシ⇒段積 ※オプション番重内検品

具入れ

1台で複数の具材(昆布・シーチキンマヨネーズ・明太・ねり梅など)のトッピングが可能です。運転中に具材補充ができるため、生産を止める必要がありません。

- 生産能力：3,300個/時
- 消費電力：0.18kw
- 機械寸法：696(幅)×750(奥行)×1594(高さ)
- ホッパー容量：11ℓ
- 電源：三相 200V
- 重量：約100kg

鮭用具入れ装置 SGI(→)



ねり梅 シーチキンマヨネーズ 昆布 いくら

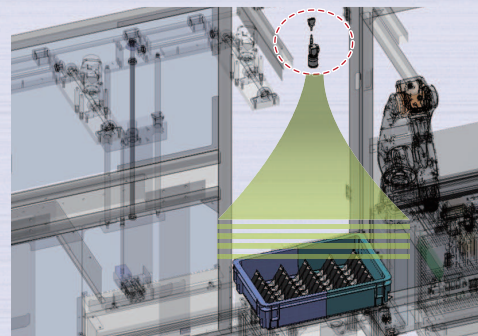
おにぎりの品質を大切に、独自のBOXホルド整列。番重の横と下からの投光により、カメラで瞬時に欠品をお知らせ。最大15段までの番重を積むことが可能。多関節ロボットにより3種類の整列パターンに対応できます。



多関節ロボット (サーボモータ)



生産状況確認用モニター ※オプション対応



番重内カメラ検品 ※オプション対応