夢・現・企業 FUJISEIKI

おいしいカタチを発信します。

丸・三角・四角のおにぎりを
ハイスピード包装

角折包装機Ⅱ

HKP

特徴

- ロールフィルムを使用し
  1時間あたり 4,800 個のおにぎりを包装
- 部品の交換で、丸・三角・四角の
  包装形態にも対応
- 取込装置をドッキングすることで
  飯の投入から包装まで自動化

仕様

■生産能力：MAX4,800 個 / 時
■電　　源：三相 200V
■消費電力：0.5kW
■重　　量：約 580 kg
■機械寸法：1240(幅)×2010(奥行)×1380(高さ)mm
（コンベア高さ 870）

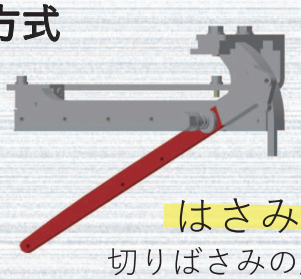
※機械デザイン・仕様につきましては
予告無しに変更する場合があります。

FUJISEIKI
福岡本社
〒812-9588 福岡市博多区西月隈 3-2-35 TEL 092-411-2977

■ 沖縄営業所 ■ 名古屋営業所 ■ 横浜営業所 ■ 仙台営業所
■ 広島営業所 ■ 東京営業所 ■ 静岡出張所 ■ 盛岡出張所
■ 岡山営業所 ■ 昭島出張所 ■ 宇都宮営業所 ■ 札幌営業所
■ 大阪営業所 ■ 千葉営業所 ■ 新潟出張所 ■ 本社海外営業部
■ Fujiseiki Food Machinery USA Inc.（アメリカ / ダラス）
■ Fujiseiki Food Machinery ASIA Co.,Ltd.（タイ / バンコク）
■ Fujiseiki Food Machinery Europe GmbH（ドイツ / デュッセルドルフ）

シャカット方式

従来方式



はさみタイプ

切りばさみの原理で
片端を支点に
刃を擦り合わせカット

新方式

シャカットタイプ

刃の両端はガイドで押さえられ、
上から下へ均一な
刃圧の擦り合わせでカット

シャカット3大メリット

刃の耐久性 UP

従来：1 回 /1 ヶ月
新型：1 回 /10 ヶ月
※再研磨が 1/10（当社実績）
※使用環境により異なります

包装不良改善

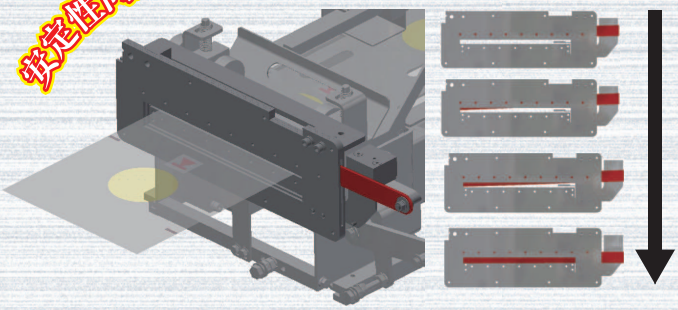
フィルムを上から下へ
カットする事で
フィルム位置が安定

生産性向上

薄手の 20μフィルムも
安定したカッティングを実現
チョコ停改善で生産性向上

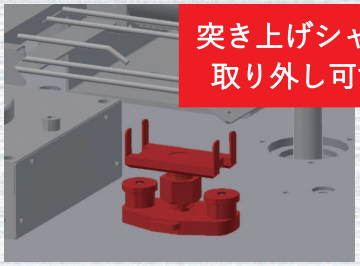
【カット動作工程】

安定性向上！！



①開き（フィルム出し）
②刃入れ
③刃入れ
④フィルムカット

サニテーション性向上

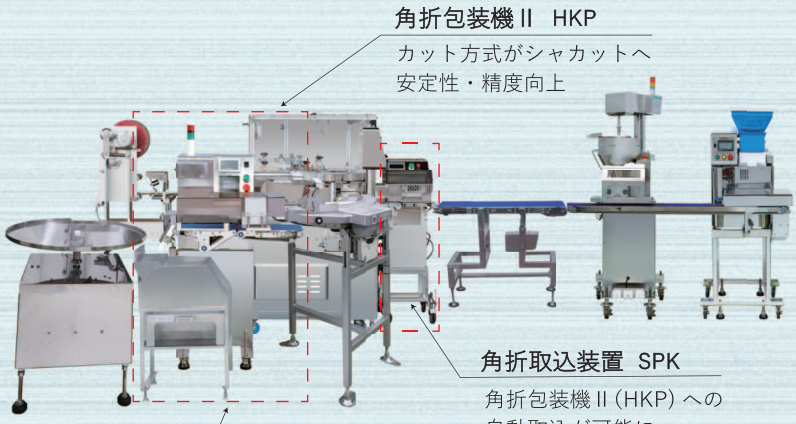


- ✓シャフト部のサニテーション性向上
- ✓飯練れ付着によるトラブル回避
- ✓部品交換のメンテナンス向上

ドッキング

各機種とのドッキング連動で角折製造ラインの省力化・検品強化できます

「検品」←「包装」←「具入れ」←「成形」すべておまかせ！



NG 品検出後、
ドロップアウト又は
機能停止で即時に対応する
高精度検品。

直巻検品装置　JKH

人手いらずで包装機への
自動取込が可能に。
省人ライン化に効果あり！

角折取込装置　SPK